

**Commissione Amministrativa Regionale di Disciplina  
del Trentino Alto Adige Friuli Venezia Giulia e Veneto  
"TRIVENETO"**

*Attestazione dell'avvenuta verifica dell'insussistenza di situazioni,  
anche potenziali, di conflitto di interesse*

Il Segretario della Co.Re.Di. Triveneto, presa visione della dichiarazione di assenza di conflitto di interessi presentata dal dr. Franco Castro, commercialista,  
in relazione all'incarico di redazione del bilancio

**ATTESTA**

in base a quanto riportato nella dichiarazione sopra che non sussistono, alla data odierna, situazioni attuali o potenziali di conflitto di interessi.

Data 14 GIU. 2024

Il segretario  
Francesco Candiani

F.to Francesco Candiani